## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-221734

(43)Date of publication of application: 14.09.1988

(51)Int.Cl.

H04L 11/00 H04Q 9/00

(21)Application number: 62-055738

(71)Applicant : NEC CORP

(22)Date of filing:

10.03.1987

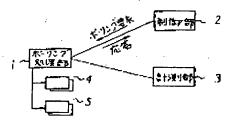
(72)Inventor: TAKAKU SHINGO

### (54) POLLING RETRANSMISSION PROCESSING SYSTEM

(57) Abstract

PURPOSE: To execute more quickly a polling request with high priority by allowing a polling processing section to manage the retransmission processing for a polling with high priority and allowing a polling request section to manage the retransmission processing for a polling with low priority.

CONSTITUTION: In receiving polling request from a control section 2 or a measuring section 3, a polling processing section 1 executes the request immediately when the polling is not being executed. In case of the polling execution, a queue 4 or 5 is given to the priority designated in the request information. When the polling during execution at present is finished, the queue is checked in response to the processing in the order of priority and it is executed with any request exists. On the other hand, the control section 2 executes the polling to a slave station equipment and when a request exists, a normal end reply to the request sender. Moreover, when no reply comes from the slave station equipment, the processing is awaited till the timeout and the propriety of the retransmission designation is checked and in case or No, an abnormal end reply is returned to the polling request sender without retransmission.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

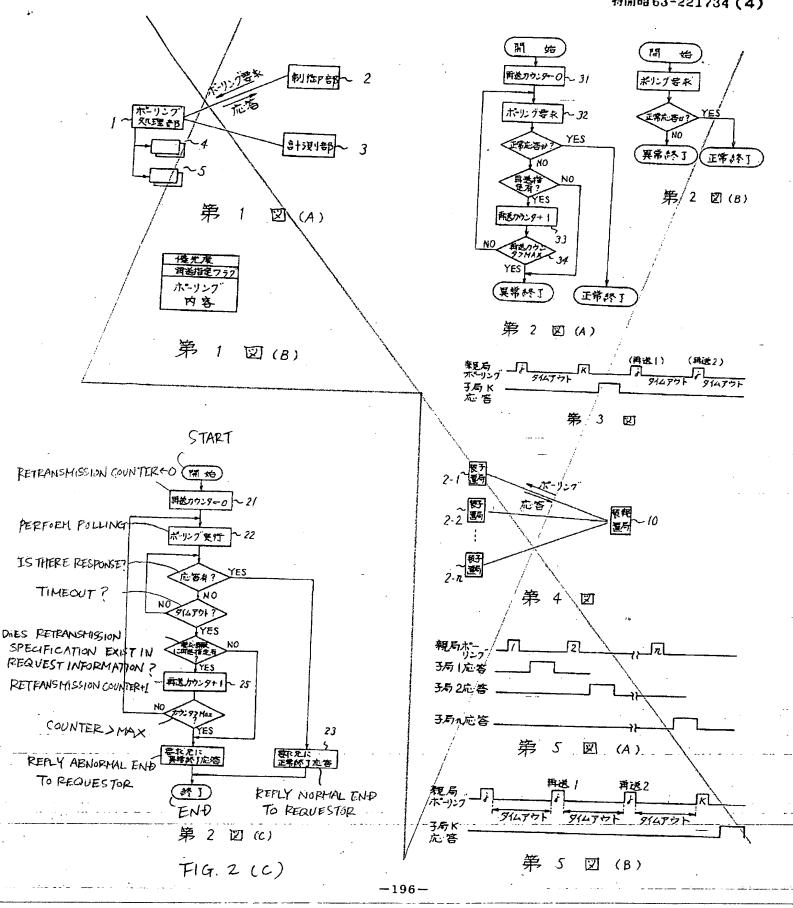
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(p. 194, left column, line 40 through p. 194, right column, line 28)
In response to this polling request, the polling processing unit 1 operates as described in Fig. 2 (c). If a response from the polling processing unit 1 is normal, the counting unit 3 ends successfully. If the response is not normal and is a polling request without retransmission specification, the counting unit 3 abends, but if it is a polling request having retransmission specification, a retransmission counter is set forward (Step 33), and a polling request (Step 32) is repeated for a prescribed number of times (Step 34), but yet a normal response cannot be obtained, the counting unit 3 abends.

## 特開昭63-221734 (4)



(i)

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

## ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-221734

ではいりますでのほ。

中年一提刊美元

化金属性

@Int\_Cl\_1

識別記号

庁内整理番号 D = 7928 = 5K ❸公開 昭和63年(1988)9月14日、□□、

H 04 L 11/00 H 04 Q 9/00 3...1 0

D - 7928 - 5K 6945 - 5K

. . . . .

F査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

野発明の名称

ボーリング再送処理方式

②特 願 昭62-55738

**登出** 願 昭62(1987)3月10日

砂発 明 者

5 久 新悟

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

⑪出 顖 丿

日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

**6**0代 理 人 <u>弁理士</u> 内 原 晋

#### 明細書

#### 発明の名称

ポーリング再送処理方式

#### 特許請求の範囲

テレメータ・テレコントロール装置におけるポーリング再送処理方式において、

優先度の異なるボーリング要求を行う複数のポーリング要求部とボーリング処理を実行するボーリング処理を実行するボーリング処理都を有し、

前記ポーリング要求をおこなうとき再送処理の 有無を指定する機能を設け、優先度の高いポーリングは前記ポーリング処理部が再送処理を管理 し、又優先度の低いポーリングは前記ポーリング 要求が再送処理を管理することにより、優先度 の高いポーリング要求をより速やかに実行することを特徴とするポーリング再送処理方式。

発明の詳細な説明

#### 〔産業上の利用分野〕

本発明は、テレメータ・テレコントロール装置 におけるボーリング再送処理方式に関する。

#### 〔従来の技術〕

従来、この種の再送処理方式は、ポーリング要求部からポーリング処理部にポーリング要求をおこなうとき、優先度および再送可否を指定し、ポーリング処理部は優先度の高い順に、かつ再送をも含めてポーリング要求を実行していた。

#### (発明が解決しようとする問題点)

上述した従来の方式では、再送処理をポーリング処理部が一括して管理しているので、ポーリング実行前であれば、優先度を分けることにより、優先度の高いものから先に実行できるが、一担優先度の低いポーリングが終了するまで優先度の高いポーリング要求も待たされるという欠点があった。

〔問題点を解決するための手段〕

本発明のポーリング再送処理方式は、テレメ・

タ・テレコントロール 装置におけるボーリング 再 送処理方式において、

優先度の異なるボーリング要求を行う複数のポーリング要求部とボーリング処理を実行するボーリング処理を実行するボーリング処理を実行するボー

ポーリング要求をおこなうとき再送処理の有無を指定する機能を設け、優先度の高いポーリングは前記ポーリング処理部が再送処理を管理し、又優先度の低いポーリングは前記ポーリング要求が再送処理を管理することにより、優先度の高いポーリング要求をより速やかに実行することを特徴とする。

#### (実施例)

次に、本発明について図面を参照して説明する。

第4図は、本発明の対象とするボーリング方式 テレメータ・テレコントロール装置の構成例であ り、10は親局装置、2-1~2-nは子局装置を示す。親局装置10は、子局装置2-1~ 2-nに対してボーリングをおこない、子局装置

3 はポーリング要求部を構成し、本例では例えば 2 は制御部、3 は計測部であり、制御部2の優先 度が高く、計測部3の優先度が低いものとする。 ポーリング要求部は3 ケ以上の場合もあるが、こ こでは2 ケの例を示している。

制御部2又は計測部3からの要求情報は、第1図(B)に示すように、優先度指定、再送指定フラグとおよびボーリング内容(ボーリング先、制御か計額かの指定等)とから構成される。

第2図(A)は計測部3のフローチャートを示す。

計測部3は、ボーリング要求を行うときには、 先ず、内蔵する再送カウンタに "O"をセットし (第2図(A)のステッア31)たうえで、ボー リング処理 部1に対してボーリング要求を行う (ステッア32)。この場合の要求情報は、第1 図(B)中、優先度は "2"、そして再送指定フ ラグには再送の指定をしないような内容のものと する。

このポーリング要求に対して、ポーリング処理

2-1~2-nはポーリングを受信すると、親局 装置10に応答を返送する。

第1図は、本発明の一実施例であり、親局装置 10の詳細を示す。

第1図において、1はポーリング処理部、2.

部1は、第2図(C)のように動作する。ボーリング処理部1からの応答が正常であれば正常終でする。応答が正常でなくかつ再送指定がない再送ないであるならば異常終了するが、再送はテップ33)、所定回数だけ(ステップ34)ボーリング要求(ステップ32)を繰返し、それでも正常応答が得られないときには異常終了する。

一方、第2図(B)は制御部2のフローチャートを示す。制御部2は、ボーリング要求時の要求情報として、第1図(B)中、優先度は"1"、そして再送指定フラグには再送の可否指定をした内容のものとするが、再送カウンタは内蔵しておらず、再送制御はボーリング処理部1に兼ねている。

ボーリング処理部1は、制御部2又は計刑部3からボーリング要求を受けると、その時にボーリング実行中でなければ、直ちに要求されたボーリング第2図(C)に示すように実行し、又、ボーリング実行中であれば、要求情報中に指定された

優先度に処理待ちキュー4(優先度1)又は5に 入れる。現在実行中のポーリングを終了すると、 優先度の順に処理に応じて待ちキューを調べ要求 があればそれを実行する。

第2図(C)において、制御部2は、先ず、内蔵する再送カウンタに"O"をセットし(ステップ21)第1図(B)のボーリング内容に基づいて子局装置にボーリングを実行する(ステップ22)。その結果、子局装置から応答が有ればボーリング要求元に正常終了応答を返送する(ステップ23)。

一方、子局装置から応答が無ければタイムエアウトまで待ち、要求情報内の再送指定可否となって到れる。もし"否"なら再送を行うことなテッツング要求元に異常終了応答を返す(ステッツ(A)のように、再送指定は否になっているので、子局装置から応答が無いときはタイムアウトになると必ず異常終了応答を返し(ステップ24)、再送制切は計測部3に行わせるようにしている。

先度の高い K 局ポーリングが実行させる。 j 局ポーリングの要求元 (計測部3)が再送処理をして、再度要求した場合には K 局ポーリングの後に 実行させることになる。

#### (発明の効果)

以上説明したように、本発明は、優先度の高いボーリング要求の再送処理はボーリング要求の再送処理は、ボーリング要求元がおこなうような構成を理は、ボーリング要求元がおこなうような構成を採用したことにより、優先度の低い要求のボーリングがタイムアウトになったとき、再送を待かまで後先度の高いボーリング要求を実行できる効果がある。

#### 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例、第2 図は本実施例のフローチャート、第3 図は本実施例のタイムチャートおよび第4 図は一般のボーリング方式テレメータ・テレコントロール装置および第5 図は本装置の再送処理時のタイムチャートをそれぞれ示

また、制御部2からの要求情報であっても再送 指定が否になっているときには、制御部2に異常 終了応答を返し、この場合には第2図(B)のよ うに、制御部2において異常終了となる。

一方、嬰求情報内の再送指定が可になっている場合には、ポーリング処理部1は内蔵する再送カウンタを歩進させ(ステップ25)、所定回数のポーリング実行(ステップ22)を繰返す。その間に、子局装置から応答があれば正常終了応答し(ステップ23)、無ければ異常終了応答する(ステップ24)。

第3図は、実施例により、優先度の高い処理が速かに実行される場合を示すタイムチャートである。優先度が"2"のJ局ボーリング中に、優先度が"1"のK局ボーリング要求をボーリング制御部1が受けると、これは一担処理待ちキューに入れられる。J局ボーリングがタイムアウトとなったとき、J局ボーリング要求には再送指定がないので、要求元(計測部3)に異常終了応答を返し、処理待ちキューから次の要求を取り出し、優

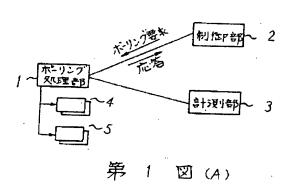
+

1 … ボーリング処理部、2、3 … ボーリング要求部、4、5 … 処理待ちキュー、10 … 親局装置、2-1、2-2~2-n … 子局装置。

代項人 弁理士 内 原

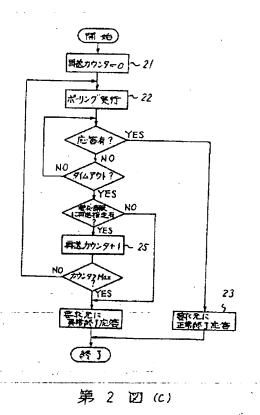


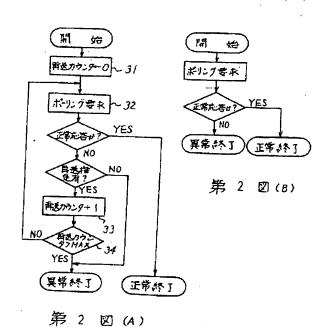
## 特開昭63-221734 (4)

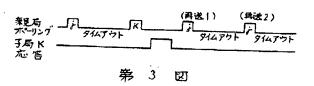


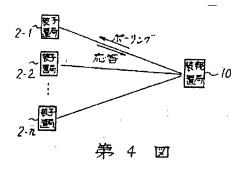
優光度 田岩指定フラク ホーリンク 内容

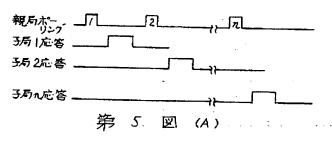
第1回(8)

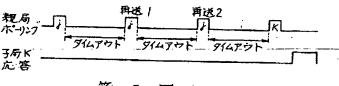












第 5 図 (B)

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потить

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.